



**INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ**  
PL 00-611 WARSZAWA, ul. Filtrowa 1, www.itb.pl

CZŁONEK EOTA i UEAtc



## **KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2021/2050 wydanie 1**

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968) przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek:

**PIGMENT Spółka Jawna R. Bielak, I. Bielak**  
**ul. Pyrzycka 23A, 70-892 Szczecin**

**PHU FARKOM Ireneusz Lasek**  
**ul. Rosoła 22 e / 5, 02-786 Warszawa**

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/2050 wydanie 1 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższego wyrobu budowlanego do zamierzonego zastosowania:

**Masa uszczelniająca**  
**IZOLANIT – FOLIA W PŁYNIE / QSEAL FOLIA W PŁYNIE**

Data ważności Krajowej Oceny Technicznej:

**21 grudnia 2026 r.**

DYREKTOR  
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Robert Geryło

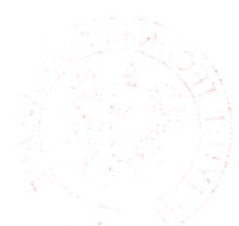


Warszawa, 21 grudnia 2021 r.

Instytut Techniki Budowlanej

ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

tel.: 22 825 04 71; NIP: 525 000 93 58; KRS: 0000158785



## 1. OPIS TECHNICZNY WYROBU

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna obejmuje masę uszczelniającą o zamiennie stosowanych nazwach handlowych IZOLANIT – FOLIA W PŁYNIIE lub QSEAL FOLIA W PŁYNIIE (oznaczenie typu wyrobu), produkowaną w zakładzie produkcyjnym w Polsce przez:

- PIGMENT Spółka Jawna R. Bielak, I. Bielak, ul. Pyrzycka 23A, 70-892 Szczecin – w przypadku masy o nazwie IZOLANIT – FOLIA W PŁYNIIE,
- PHU FARKOM Ireneusz Lasek, ul. Rosoła 22 e / 5, 02-786 Warszawa – w przypadku masy o nazwie QSEAL FOLIA W PŁYNIIE.

Masa IZOLANIT – FOLIA W PŁYNIIE / QSEAL FOLIA W PŁYNIIE jest elastyczną mieszaniną żywicy akrylowej, wypełniaczy i modyfikatorów. Masa uszczelniająca jest dostarczana w postaci jasnoniebieskiej cieczy, gotowej do stosowania, którą przed stosowaniem należy dokładnie wymieszać. Po wyschnięciu masa tworzy na podłożach wodoszczelną powłokę.

Cechy identyfikacyjne wyrobu objętego niniejszą Krajową Ocena Techniczną podano w Załączniku A.

## 2. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

Masa uszczelniająca IZOLANIT – FOLIA W PŁYNIIE / QSEAL FOLIA W PŁYNIIE jest przeznaczona do wykonywania izolacji przeciwwilgociowych na ścianach i posadzkach w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności (mokrych), np. łazienkach, toaletach, kuchniach i pralniach, wewnątrz budynków, przed ułożeniem okładzin i wykładzin ceramicznych.

Powłoki z płynnej masy uszczelniającej IZOLANIT – FOLIA W PŁYNIIE / QSEAL FOLIA W PŁYNIIE są przeznaczone do stosowania na podłożach betonowych oraz podłożach z płyt gipsowo-kartonowych.

Przed zastosowaniem masy, podłoża betonowe powinny osiągnąć założone w projekcie technicznym, parametry wytrzymałościowe. Ponadto podłoża betonowe powinny być równe, dobrze oczyszczone, pozbawione wykwitów, resztek zaczynu cementowego i farb oraz odtłuszczone. Podłoża betonowe powinny być zagruntowane środkiem gruntującym Sil-Grunt, produkowanym przez PIGMENT Spółka Jawna, R. Bielak, I. Bielak. Podłoża z płyt gipsowo – kartonowych powinny być równe i dobrze oczyszczone.

Masę uszczelniającą nanosi się przy pomocy pędzla lub wałka w dwóch warstwach. Druga warstwa powinna być naniesiona po związaniu pierwszej i zachowaniu określonych w instrukcji producenta przerw czasowych. Płytki ceramiczne powinny być układane po wyschnięciu powłoki. Zużycie masy wynosi ok. 1100 g/m<sup>2</sup>, a grubość powłoki wynosi ok. 1 mm.

Z uwagi na emisję lotnych związków organicznych, masa IZOLANIT – FOLIA W PŁYNIIE / QSEAL FOLIA W PŁYNIIE może być stosowany w pomieszczeniach kategorii A i B, przeznaczonych na pobyt ludzi, według zarządzenia Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 marca 1996 r. w sprawie dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia, wydzielanych przez materiały budowlane, urządzenia i elementy wyposażenia w pomieszczeniach przeznaczonych na pobyt ludzi (Monitor Polski Nr 19/1996, poz. 231). Pomieszczenia, w których

zastosowano masę, mogą być oddane do eksploatacji bezpośrednio po osiągnięciu przez powłokę wymaganych właściwości mechanicznych.

Prace powinny być wykonywane przy temperaturze otoczenia i podłoża od +5°C do +25°C.

Zakres stosowania masy IZOLANIT – FOLIA W PŁYNIE / QSEAL FOLIA W PŁYNIE powinien wynikać z właściwości technicznych określonych w p. 3.

Masa objęta niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinna być stosowana zgodnie z:

- projektem technicznym opracowanym dla określonego zastosowania, polskimi normami i przepisami techniczno-budowlanymi, a w szczególności z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065, z późniejszymi zmianami),
- postanowieniami niniejszej Krajowej Oceny Technicznej,
- instrukcją stosowania, opracowaną przez producenta i dostarczaną odbiorcom.

### 3. WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

#### 3.1. Właściwości użytkowe wyrobu

Właściwości użytkowe powłoki wykonanej z masy uszczelniającej IZOLANIT – FOLIA W PŁYNIE / QSEAL FOLIA W PŁYNIE podano w tablicy 1.

**Tablica 1**

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
1	2	3	4
1	Przyczepność do podłoża, MPa – betonowego – z płyty gipsowo – kartonowej	$\geq 1,2$ $\geq 0,5$	PN-EN 1542:2000 (krążki o średnicy 30 mm)
2	Przyczepność międzywarstwowa, MPa <sup>1)</sup>	$\geq 0,5$	
3	Wodochłonność, %	$\leq 30$	p. 3.2.1
4	Wodoszczelność (odporność na działanie wody od strony naniesienia powłoki), brak przecieku przy ciśnieniu, MPa	0,5	p. 3.2.2
5	Odporność na działanie wody o podwyższonej temperaturze (+60°C), określona miarą przyczepności powłoki do podłoża, MPa	$\geq 0,5$	p. 3.2.3
6	Przepuszczalność pary wodnej, (g/m <sup>2</sup> ·24h) <sup>2)</sup>	34,8 ± 20%	PN-C-81913:1998
7	Maksymalne naprężenie rozciągające, MPa	$\geq 0,8$	PN-EN ISO 527-1:2020 PN-EN ISO 527-3:2019
8	Wydłużenie względne przy maksymalnym naprężeniu, %	$\geq 15$	(próbka typu 5, v = 100 ± 10 mm/min)
9	Odporność na powstawanie rys w podłożu, mm	brak pęknięcia przy rysie o szerokości co najmniej 0,5 mm	p. 3.2.4
10	Emisja lotnych związków organicznych (VOC) – czas niezbędny do osiągnięcia dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, dni	$\leq 28$	PN-EN ISO 16000-9:2009 ISO 16000-6:2009 ISO 16000-3:2009

<sup>1)</sup> badanie w układzie z klejem do płytek C2TE S1 wg PN-EN 12004-2:2017

<sup>2)</sup> badanie powłoki o grubość 120 μm ± 10%

### 3.2. Metody zastosowane do oceny właściwości użytkowych

Metody oceny podano w tablicy 1 oraz w p. 3.2.1 ÷ 3.2.4.

**3.2.1. Sprawdzenie wodochłonności.** Do badania przygotowuje się 5 próbek zgodnie z warunkami stosowania. Po wysezonowaniu wycina się kwadraty o wymiarach 50 x 50 mm i o grubości równej grubości wyrobu. Próbkę przez 48 godzin klimatyzuje się w temperaturze  $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $50 \pm 5\%$ , następnie waży i umieszcza w wodzie destylowanej w temperaturze  $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$  na 24 godziny. Próbki powinny być całkowicie zanurzone. Po wyjęciu i osuszeniu bibułą filtracyjną próbki należy niezwłocznie zważyć z dokładnością do 0,001 g, a wodochłonność obliczyć w procentach wg wzoru:

$$x = \frac{m_1 - m_0}{m_0}$$

gdzie:  $x$  – wodochłonność, %

$m_0$  – masa próbki oznaczona po klimatyzacji, g

$m_1$  – masa próbki oznaczona po działaniu wody, g

**3.2.2. Sprawdzenie wodoszczelności.** Do badania przygotowuje się 3 krążki o średnicy 15 cm i grubości 3 mm, z betonu przepuszczalnego przy ciśnieniu 0,15 MPa. Badanie wodoszczelności polega na poddaniu krążków pokrytych powłoką z zaprawy, wykonaną zgodnie z instrukcją producenta, działaniu wody pod ciśnieniem 0,15 MPa przez 7 dni. W przypadku gdy po tym czasie nie stwierdzi się przecieku wody, zwiększa się ciśnienie do 0,2 MPa i następnie co 24 godziny o kolejne 0,1 MPa, aż do uzyskania ciśnienia wywołującego przeciek.

**3.2.3. Sprawdzenie odporności na działanie wody o podwyższonej temperaturze +60°C.** Próbki, przygotowane zgodnie z instrukcją producenta, przechowuje się przez 30 dni w wodzie o temperaturze  $+60 \pm 5^{\circ}\text{C}$ . Po wyjęciu próbek z wody suszy się je przez 48 godzin w warunkach laboratoryjnych, po czym poddaje się badaniu przyczepności według normy PN-EN 1542:2000, stosując krążki stalowe o średnicy 20 mm.

**3.2.4. Sprawdzenie odporności na powstawanie rys w podłożu.** Badanie wykonuje się na 3 płytkach o wymiarach 240 x 120 x 25 mm, wykonanych z zaprawy cementowej. Na jednej powierzchni płytki, wzdłuż dłuższych krawędzi, przykleja się klejem epoksydowym dwa paski blachy o grubości 0,3 mm i szerokości 10 mm, w odległości około 10 mm od krawędzi. Badaną zaprawę nakłada się zgodnie z instrukcją producenta, wzdłuż krawędzi naklejanego paska metalowego pasmem o szerokości 40 mm, pozostawiając pas o szerokości ok. 60 mm nie pokryty zaprawą. Po wyschnięciu próbki poddaje się zginaniu i za pomocą lupy Brinella określa, z dokładnością do 0,01 mm szerokość rysy w podłożu, przy którym następuje początek pęknięcia powłoki.

#### **4. PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU**

Masa uszczelniająca, objętą niniejszą Krajową Oceną Techniczną, powinna być dostarczana w oryginalnych opakowaniach producenta, w sposób zapewniający niezmiennosc jej właściwości technicznych.

Masa powinna być przechowywana i transportowana zgodnie z instrukcją producenta w sposób zapewniający niezmiennosc jej właściwości technicznych.

Sposób znakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami).

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe (ITB-KOT-2021/2050 wydanie 1),
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- nazwa jednostki certyfikującej, która uczestniczyła w ocenie i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana albo udostępniana w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

#### **5. OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**

##### **5.1. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu

znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami) ma zastosowanie system 2+ oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

## 5.2. Badanie typu

Właściwości użytkowe, ocenione w p. 3, stanowią badanie typu wyrobu, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

## 5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien mieć wdrożony system zakładowej kontroli produkcji w zakładzie produkcyjnym. Wszystkie elementy tego systemu, wymagania i postanowienia, przyjęte przez producenta, powinny być dokumentowane w sposób systematyczny, w formie zasad i procedur, włącznie z zapisami z prowadzonych badań. Zakładowa kontrola produkcji powinna być dostosowana do technologii produkcji i zapewniać utrzymanie w produkcji seryjnej deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu.

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje specyfikację i sprawdzanie surowców i składników, kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania kontrolne (według p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

## 5.4. Badania kontrolne

### 5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

### 5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu masy i powłoki,
- b) gęstości pozornej,
- c) konsystencji roboczej.

### 5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) spływności z powierzchni pionowej,
- b) czasu wysychania,
- c) przyczepności do podłoża,
- d) przyczepności międzywarstwowej,
- e) wodoszczelności,
- f) przepuszczalności pary wodnej,
- g) odporności na powstawanie rys w podłożu,
- h) odporności na działanie wody o podwyższonej temperaturze,
- i) maksymalnego naprężenia rozciągającego i wydłużenia względnego przy maksymalnym naprężeniu.

## **5.5. Częstotliwość badań**

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

## **6. POUCZENIE**

**6.1.** Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/2050 wydanie 1 jest pozytywną oceną właściwości użytkowych tych zasadniczych charakterystyk masy uszczelniającej IZOLANIT – FOLIA W PŁYNIE / QSEAL FOLIA W PŁYNIE, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem, wynikającym z postanowień Oceny, mają wpływ na spełnienie wymagań podstawowych przez obiekty budowlane, w których wyrób będzie zastosowany.

**6.2.** Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/2050 wydanie 1 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2021 r., poz. 1213) wyrób, którego dotyczy niniejsza Krajowa Ocena Techniczna, może być wprowadzony do obrotu lub udostępniany na rynku krajowym, jeżeli producent dokonał oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sporządził krajową deklarację właściwości użytkowych zgodnie z Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2021/2050 wydanie 1 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**6.3.** Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/2050 wydanie 1 nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2021 r., poz. 324). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej ITB.

**6.4.** ITB wydając Krajową Ocenę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

**6.5.** Krajowa Ocena Techniczna nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za ich prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie.

**6.6.** Ważność Krajowej Oceny Technicznej może być przedłużana na kolejne okresy, nie dłuższe niż 5 lat.

## **7. WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU**

### **7.1. Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje**

- 1) GF/276/2019. Sprawozdanie z badań. Masa uszczelniająca IZOLANIT. IIMPiB, Toruń 2020 r.



- 2) GF/276a/2019. Sprawozdanie z badań. Masa uszczelniająca IZOLANIT. IIMPiB, Toruń 2020 r.
- 3) 1/2019. Raport z badań w ramach ZKP. Laboratorium PIGMENT s.j., Szczecin, 18.12.2019 r.
- 4) 399/2016. Sprawozdanie z badań. Masa uszczelniająca IZOLANIT. IIMPiB, Toruń 2016 r.
- 5) 404/2016. Sprawozdanie z badań. Masa uszczelniająca IZOLANIT. IIMPiB, Toruń 2016 r.
- 6) LFS00-2234/10/Z00NF. Raport z badań. Zakład Fizyki Ciepłej, Instalacji Sanitarnych i Środowiska ITB, Warszawa 2010 r.
- 7) 238-53/A/2010. Sprawozdanie z badań. Masa uszczelniająca IZOLANIT. Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwników, Gliwice 2010 r.
- 8) Raporty z badań nr LT-1727/03, L-286/M/04, LH-989/M,F/04 – Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, 2004 r.
- 9) Sprawozdanie z badań Nr 290/2003 pt. „IZOLANIT folia uszczelniająca w płynie” – Instytut Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych „Metalchem” w Toruniu, 2003 r.

## 7.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN 1542:2000	<i>Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych. Metody badań. Pomiar przyczepności przez odrywanie</i>
PN-EN ISO 2811-1:2016	<i>Farby i lakiery. Oznaczanie gęstości. Część 1: Metoda piknometryczna</i>
PN-EN 12004-2:2017	<i>Kleje do płytek ceramicznych. Część 2: Metody badań</i>
PN-EN ISO 527-1:2019	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Zasady ogólne</i>
PN-EN ISO 527-3:2020	<i>Tworzywa sztuczne. Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Warunki badań folii i płyt</i>
ISO 16000-3:2011	<i>Indoor air. Part 3: Determination of formaldehyde and other carbonyl compounds in indoor air and test chamber air. Active sampling method</i>
ISO 16000-6:2011	<i>Indoor air. Part 6: Determination of volatile organic compounds in indoor and test chamber air by active sampling on Tenax TA<sup>®</sup> sorbent, thermal desorption and gas chromatography using MS or MS-FID.</i>
PN-EN ISO 16000-9:2009	<i>Powietrze wewnątrz. Część 9: Oznaczanie emisji lotnych związków organicznych z wyrobów budowlanych i wyposażenia. Badanie emisji metodą komorową</i>
AT-15-6331/2016	<i>Masa uszczelniająca IZOLANIT – FOLIA W PŁYNIE / QSEAL FOLIA W PŁYNIE</i>

**Tablica A1. Cechy identyfikacyjne**  
masy uszczelniającej IZOLANIT – FOLIA W PŁYNNIE / QSEAL FOLIA W PŁYNNIE

Poz.	Cechy identyfikacyjne	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny: - masy - powłoki	masa barwy jasnoniebieskiej, bez zanieczyszczeń mechanicznych powłoka barwy jasnoniebieskiej, jednolita, równa, bez pęcherzy i kraterków, dobrze przylegająca do podłoża	ocena wizualna
2	Gęstość pozorna, g/cm <sup>3</sup>	1,50 ± 10%	PN-B-30175:1974
3	Konsystencja robocza w temperaturze 23 ± 2°C	wyrób o konsystencji gęstej, płynnej, dobrze rozprowadza się pędzlem po podłożu betonowym	ocena wizualna
4	Czas wysychania, min	≤ 60	warstwa o gr. 1 mm na płycie betonowej 150 x 150 mm; temp. 23 ± 2°C i wilg. wzgl. 50 ± 5%; ocena: brak pozostawionych śladów na palcu po dotknięciu (średnia z trzech pomiarów)
5	Splywność z powierzchni pionowej bezpośrednio po nałożeniu	brak spływania	płytki betonowe 150 x 150 mm z narysowaną w 2/3 długości linią równoległą do krawędzi; warstwa o gr. 1 mm na 2/3 powierzchni płytek; po nałożeniu masy, próbki ustawić w pozycji pionowej; ocena: wynik pozytywny - brak spływania poza linię rozgraniczającą (średnia z trzech pomiarów)